



DSB*

VÁLVULA A INVERSIÓN AUTOMÁTICA

SERIE 10

MONTAJE SOBRE PLACA

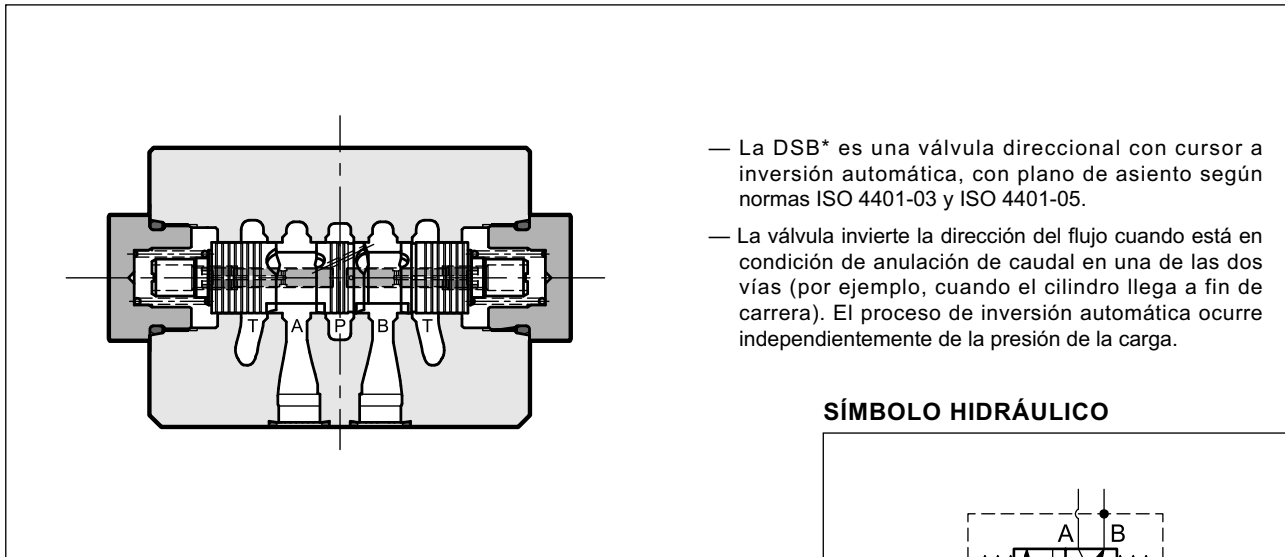
DSB3 ISO 4401-03

DSB5 ISO 4401-05

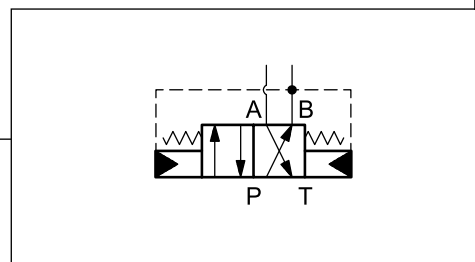
p max (ver tabla prestaciones)

Q nom (ver tabla prestaciones)

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



SÍMBOLO HIDRÁULICO

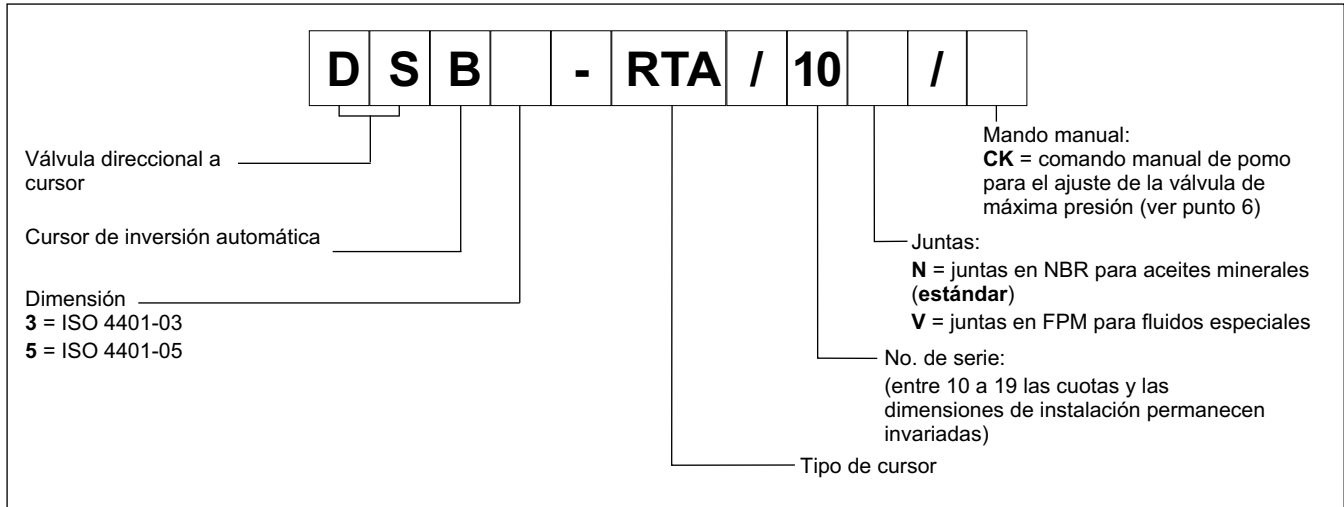


PRESTACIONES

(medidas con aceite mineral de viscosidad 36 cSt a 50°C)

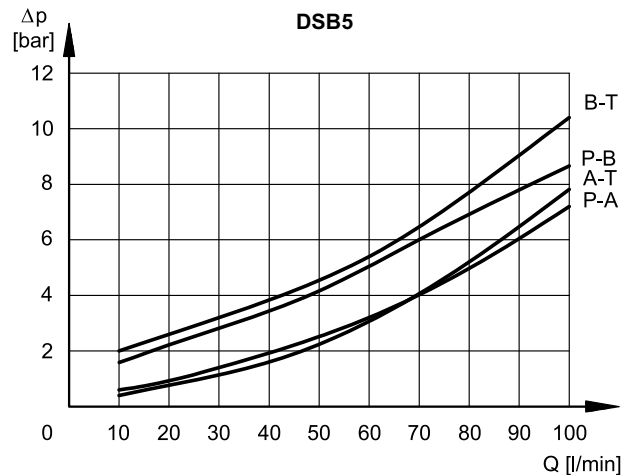
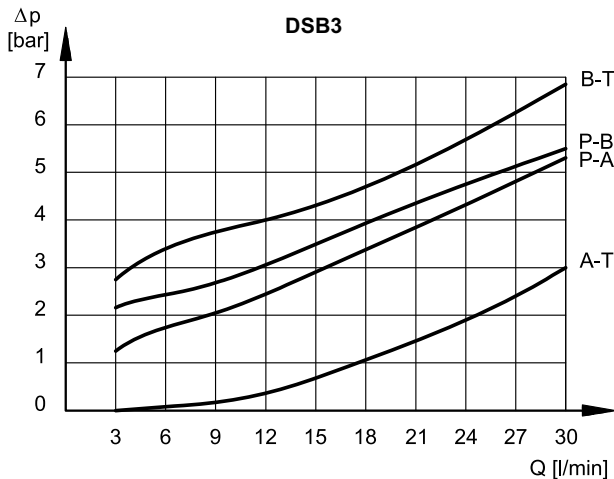
		DSB3	DSB5
Presión máxima de trabajo vía P	bar	350	320
Presión mínima permitida	bar	50	60
Caudal máximo	l/min	30	100
Caudal mínimo permitido	l/min	3	10
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60	
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80	
Campo viscosidad fluido	cSt	10 ÷ 400	
Viscosidad recomendada	cSt	25	
Grado de contaminación del fluido		Según ISO 4406:1999 clase 20/18/15	
Masa	kg	0,9	2,8
Estado de acabado		zinc-níquel	

1 - CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN



2 - PERDIDAS DE CARGA $\Delta P-Q$

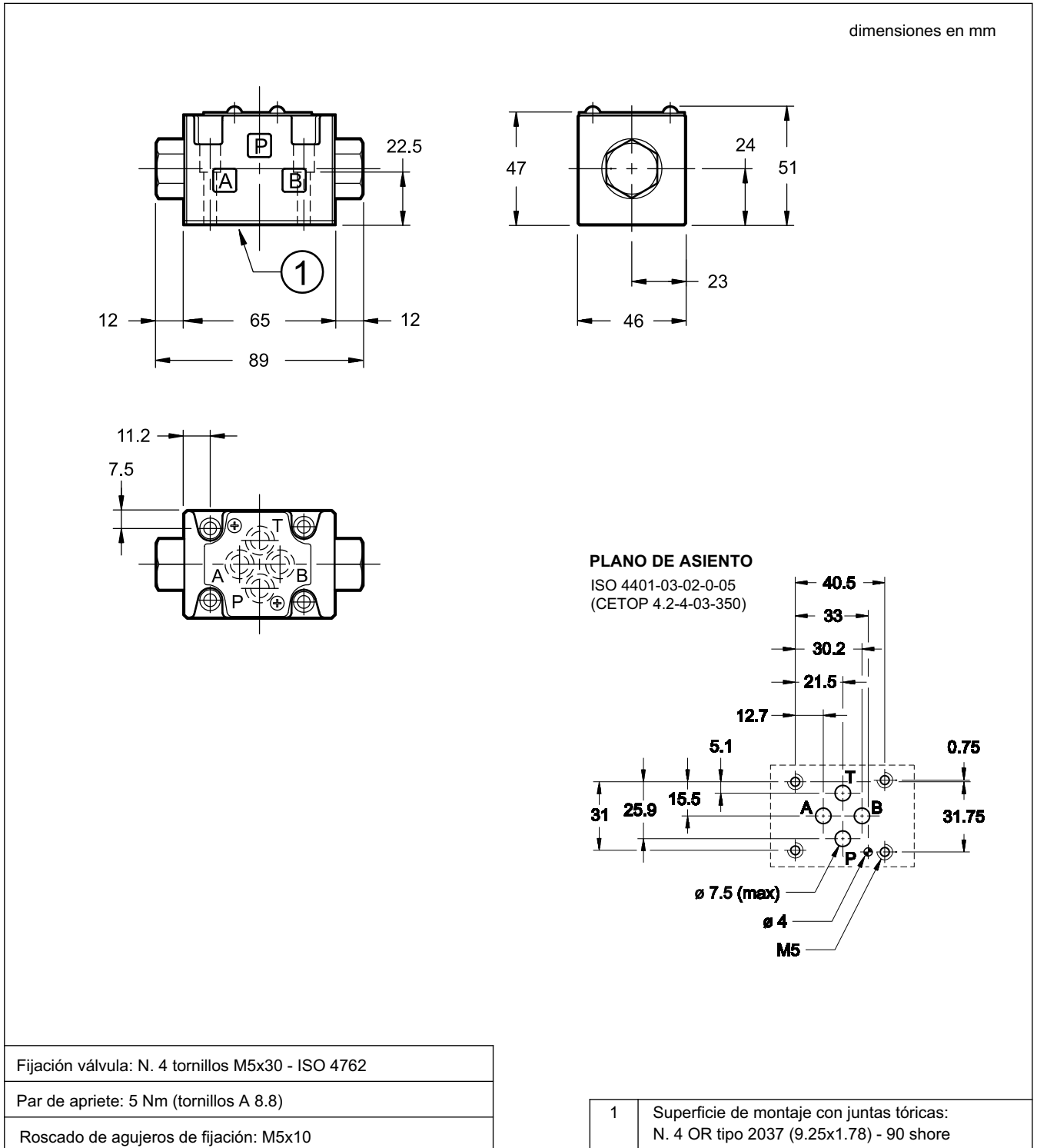
(medidas con aceite mineral de viscosidad 36 cSt a 50°C)

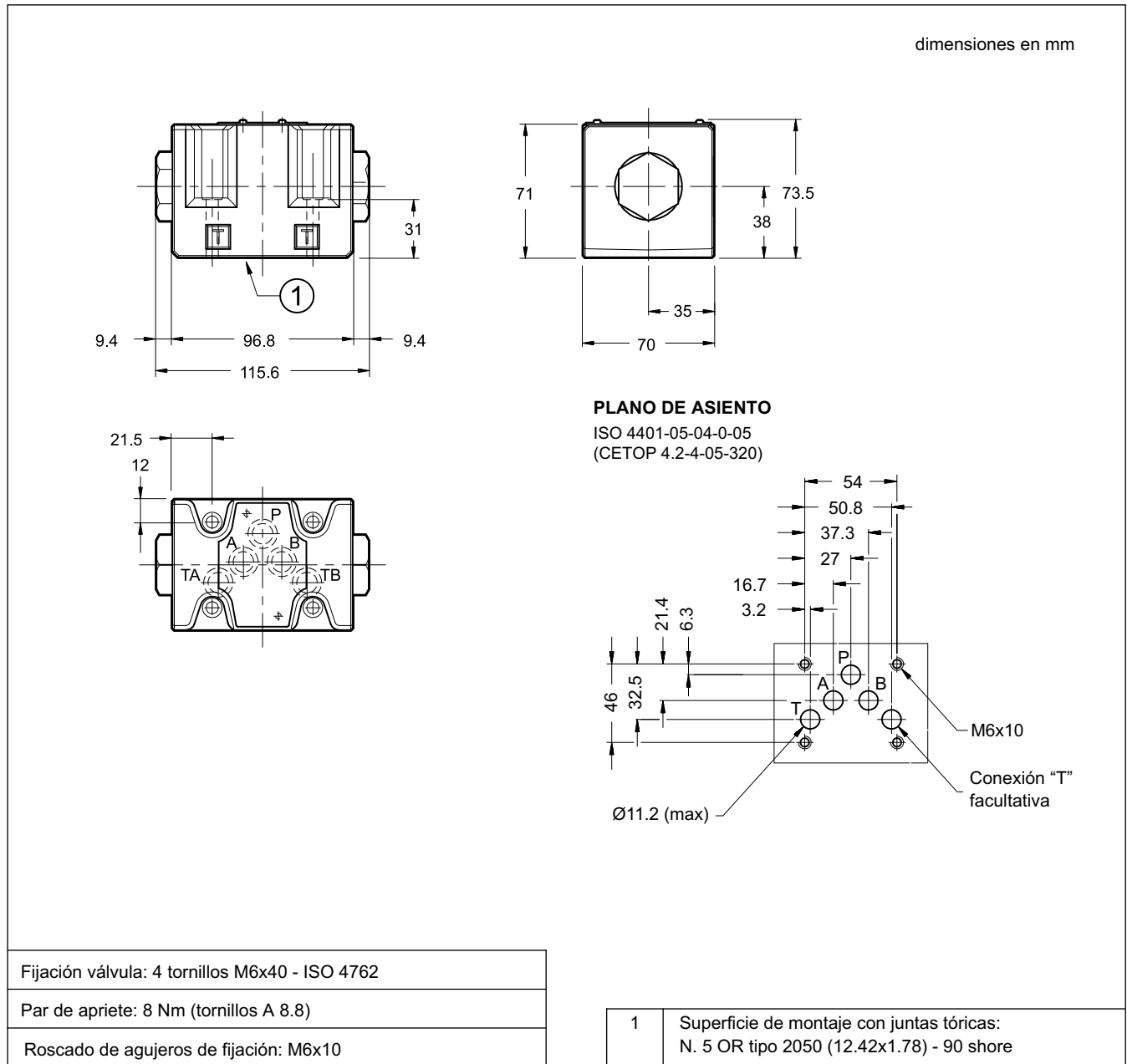


3 - FLUIDOS HIDRAULICOS

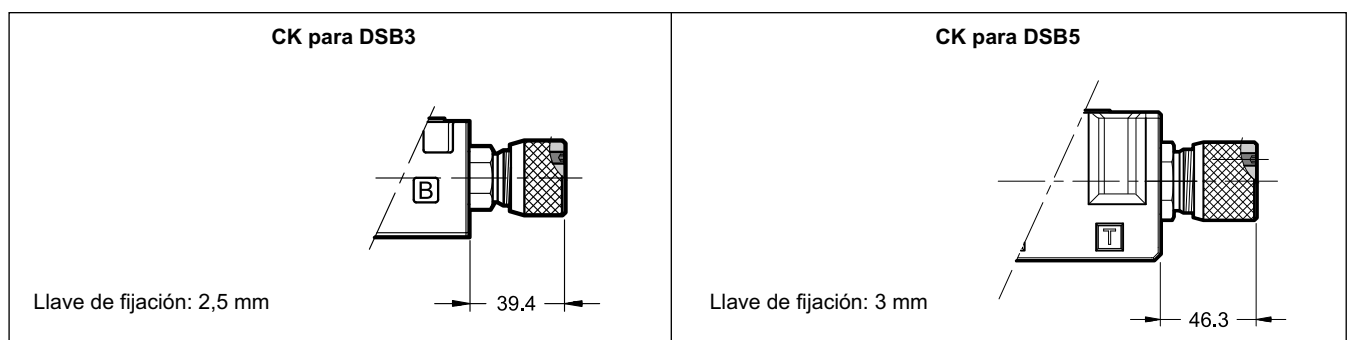
Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para este tipo de fluidos, utilizar juntas en NBR (código N). Para fluido tipo HFDR (ésteres fosfóricos), utilizar juntas en FPM (código V). Para otros tipos de fluidos, por ejemplo HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

El utilizo con fluido a temperatura superior a 80 C° produce un precoz decaimiento de la calidad del fluido y de las juntas. El fluido debe de ser mantenido integro en sus propiedades físicas y químicas.

4 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACIÓN DSB3


5 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACIÓN DSB5

6 - MANDO MANUAL DE POMO

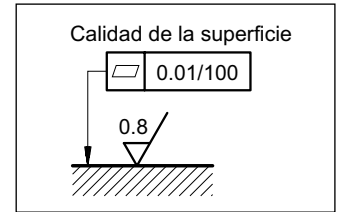
El comando manual de pomo **CK** permite de ajustar el valor de la válvula de máxima presión sin el uso de grifos en el circuito.



7 - INSTALACIÓN

Se puede efectuar la instalación de las electro-válvulas en cualquiera posición sin perjudicar su correcto funcionamiento. Las válvulas se fijan por medio de tornillos o tirantes apoyados sobre una superficie rectificada cuyos valores de planitud y rugosidad sean iguales o mejores que los indicados por los símbolos correspondientes.

Si no se respetan los valores mínimos de planitud y/o rugosidad, pueden producirse fugas de fluido entre la válvula y el plano de apoyo.



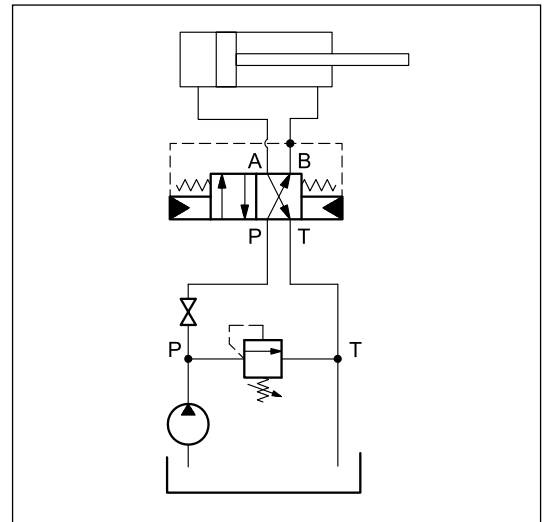
Se recomienda la utilización de los circuitos indicados mediante la conexión de la conexión A a la cámara posterior del cilindro. De esta manera, con el arranque de la bomba, la válvula se coloca de forma automática de manera que el vástago vuelva adentro.

Para el correcto funcionamiento de la válvula el ratio de las áreas de los cilindros debe ser incluido entre 1:1,25 y 1:2.

7.1 - Válvula standard

Para ajustar correctamente la válvula de puesta en descarga es necesario que la función de inversión automática no sea activa.

Para hacer esto, cerrar el grifo, arrancar la bomba, ajustar el valor de la presión para la puesta en descarga sobre al válvula de máxima y luego parar la bomba. Abrir el grifo hacia el circuito y arrancar la bomba nuevamente.



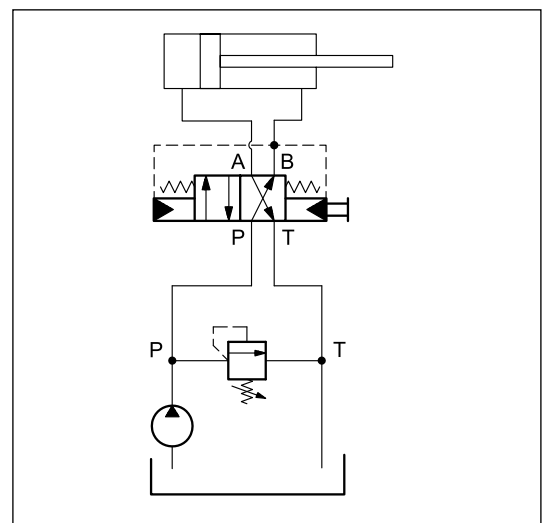
7.2 - Válvula con mando CK

Para ajustar correctamente la válvula de puesta en descarga es necesario que la función de inversión automática no sea activa.

Para hacer esto, desenroscar completamente el bulón de bloqueo y luego apretar el pomo hasta topar. En esta posición el cursor de la válvula está bloqueado en la posición P → B y A → T. Arrancar la bomba, ajustar la válvula de máxima presión y luego apagar la bomba. Restaurar entonces las condiciones de trabajo de la válvula desenroscando el pomo casi por completo y atornillar el bulón hasta que la cabeza quede a ras con el pomo.

La válvula está en condiciones de trabajo normales cuando el pomo está apretado y la cabeza del bulón está a nivel con el pomo mismo.

⚠ No utilizar el comando manual cuando la válvula está en funcionamiento, si es necesario apagar la bomba.





8 - PLACAS BASE

(ver catálogo 51 000)

	DSB3	DSB5
Tipo con salidas posteriores	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Tipo con salidas laterales	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Roscado de las salidas P, T, A, B	3/8" BSP	3/4" BSP (PMD4-AI4G) 1/2" BSP (PMD4-AL4G)
Roscado de las salidas X, Y	-	-